



CP 595

Reaktivni prajmer 2K 2:1

Etching prajmer bez hroma omogućava idealno prijanjanje za nove elemente i uzastopne proizvode. Garantuje dugoročnu antikorozivnu zaštitu za metal, aluminijum i pocinkovani čelik.

Može se nanositi u jednom sloju do 30 µm i metodom mokro na mokro. Suši se brzo čak i na niskim temperaturama.

Wash Prajmer ne može se nanositi na poliesterske proizvode.

Zapunjavanje: ●○○○○
Razmazivanje boje: ●●●●●
Čelik prijanjanje: ●●●●●
Ne rudajući metal prijanjanje: ●●●●●

Jedinica	Pakovanje Zbirno (kutija)	Proizvod dostupan u boji
1 L + 500 ml (učvršćivač)	6 kom + 11 kom	●

Priprema površine:

Wash Prajmer ne može se nanositi na poliesterske proizvode.
Savršen prajmer za pocinkovani čelik, metal i aluminijum.

Poliesterski git, epoksidni prajmer i akrilni lakovi nisu namenjeni za direktno nanošenje na reaktivne podloge.

Viskozitet na 20 °C:

15-17 s DIN Cup 4 mm

Rok upotrebe nakon otvaranja:

24 sata

Preporučena veličina sita za boju:

125-190 µm

Pokrivanje:

~14-15 m²/l

Debljina suvog filma:

~10-15 µm

VOC:

2004/42/WE/II(d)(840)<780

Rok trajanja u normalnim uslovima skladištenja:

CP 595: 24 meseca (u originalnom neotvorenom pakovanju)
CP 245: 12 meseca (u originalnom neotvorenom pakovanju)



100 jedinica CP 595,
50 jedinica CP 245 učvršćivača.



Jedan sloj do 30 µm. Može se naneti metodom mokro na mokro, ali samo za akrilne prajmere.
HVLP pištolj.

Otvaranje mlaznica pneumatskom metodom: 1,6-1,8 mm.

Radni pritisak – Visok-pritisak: 3-4 bar*; HVLP: 2 bar*.

* Pritisak prema preporuci proizvođača pištolja.



Vreme sušenja na 20°C, relativna vlažnost 65%:

Bez prašine: 2-4 min

*Testirano sa CP 245 učvršćivačem.

Tehnički list skladu sa smernicama za VOC. Proizvodi koje isporučuje naša kompanija podležu brojnim fabričkim testovima, tako da mogu zadovoljiti najviše zahteve. Međutim, budite svesni individualnih uslova skladištenja, pripreme i primene koji mogu uticati na efekat lakiranja. Garancija da se zadrži najviši kvalitet premaza je upotreba proizvoda samo sa proizvodima proizvođača i u skladu sa preporukama proizvođača. Proizvođač ne garantuje performanse i kompatibilnost proizvoda sa proizvodima koji nisu od proizvođača. Da bi se priznala garancija i sve reklamacije, korisnik treba da koristi tehnologije i tehnike za date proizvode - prema tehničkom listu i da izvrši prskanje uzorka pre finalnog nanošenja premaza.