

Sylac

Varnish + Coatings for wooden surfaces

2K SB White PU Topcoat TL032/WHxx

Proizvod pomenut ovde je samo za industrijsku upotrebu.

Datum revizije: 02/08/2024

Detalji proizvoda		Informacije o proizvodu							
Naziv proizvoda (kod)	2K SB White PU Topcoat TL032/WHxx (TL032/WHxx) xx: 5,10,20,30,40,50,60,70,90	Uslovi primene i sušenja:	Između 15°C i 35°C						
Tip Proizvoda	Pigmentirani poliuretanski završni premaz - Komponenta A	Skladištenje	Proizvod treba čuvati ispod 40 °C na suvom mestu, daleko od direktne toplote i sunčeve svetlosti.						
Učvršćivač Komponenta B	H 080 - Učvršćivač H080 H 086 - Učvršćivač H086 za sporije sušenje na povišenim temperaturama sušenja. Očekujte povećanje sjaja od +3.	Preporučena težina nanošenja:	100-160 g/m²						
Razređivač	Za aplikaciju na: 15-25 °C: Poliuretanski Razređivač P2 25-35 °C: Poliuretanski Razređivač P4	Sušenje bez prašine	15 min (100g/m² @23°C)						
Aplikacija	Unutrašnji drveni nameštaj	Suvo na dodir	30 min (100g/m² @23°C)						
Opis	Pigmentirani poliuretanski zavšni premaz satenski finiš · Poboljšana otpornost na grebanje · Poboljšana otpornost na poliranje, održavajući sjaj premaza. · Svilenkasto-satenski finiš sa osećajem voska · Ekstra fini dodir · Visoka pokrivnost · Visoka hemijska otpornost	Aparat za primenu	Pištolj za prskanje, bezvazdušni pištolj za prskanje						
		Pakovanje	25 kg						
		Rok trajanja	12 meseci. Nakon dužeg perioda skladištenja, obezbedite homogenost proizvoda mešanjem pre upotrebe da biste eliminisali eventualne sedimente.						
Aplikacija									
Priprema		Drvenu površinu očistiti od prašine, prljavštine, masti ili voska. Naneti 2K SB belu PU osnovnu podlogu kao što je S0240/WH or S025/WH. Obrustiti i očistiti površinu							
Procedura Mešanja		Proizvod	(kg)	(L)					
		Deo A: TL032/WHxx	100	100					
		Deo B (Učvršćivač): H080/H086	40-50	60 -70					
		Razređivač P2/P4	30-50	35-60					
Aplikacija		Za horizontalnu aplikaciju:	FC4 15 s						
		Za vertikalnu aplikaciju:	FC4 18-20 s						
		Koristeći 40% H080 (po težini),i P2 % na A komponentu							
		% po težini	5%	10%	15%				
		% po zapr.	4.5%	9%	13%				
		FC4 (s)	21	18	16				
		Koristeći 50% H080 (po težini),i P2 % na A komponentu							
		% po težini	0	5	10	15	20	25	30
		% po zapr.	0	4.5	9	13	18	22	26
		FC4 (s)	23	21	18	17	16	15	15
Korak 1:		Dobro promešajte proizvod da biste dobili ujednačen sastav. Pomešajte 2 dela komponente A sa 1 delom komponente B. Razblažite komponentu A za 30-50% sa razređivačem P2 do željene viskoznosti za nanošenje. Pri visokim temperaturama nanošenja preporučuje se upotreba sporijeg razređivača (P4).							
Korak 2:		Koristeći pištolj za prskanje sa mlaznicom od 1,8 - 2,0 mm ili bezzračni pištolj sa mlaznicom od 0,010-0,012 inča, nanosite film debljine između 100 g/m² i 160 g/m².							
Korak 3:		Osušite u okruženju bez prašine na temperaturi ispod 35 °C.							

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Silac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.