

# Sylac

Varnish + Coatings for wooden surfaces

## 2K SB Trans Acrylic Topcoat TAC033/xx

Ovde pomenuti proizvod je samo za profesionalnu i/ili industrijsku upotrebu

Revision Date: 10/12/2021

Detalji proizvoda		Informacije o proizvodu	
Naziv Proizvoda (kod)	2K SB Trans Acrylic Topcoat TAC033/xx (TAC033/xx) xx=00,5,10,20,30,40,50,60	Aplikacija i uslovi sušenja	Između 15°C i 32°C
Tip Proizvoda	Dvokomponentni završni akrilni premaz na bazi rastvarača - Komponenta A	Skladištenje	Proizvod treba čuvati na temperaturi ispod 40°C na suvom mestu daleko od topote ili sunca.
Učvršćivač Component B	20% Učvršćivač H080 - za veoma brzo sušenje 10-20% Učvršćivač H086 - 20% za povećanu tvrdoću i otpornost na ogrebotine	Preporučena težina aplikacije	80-160 g/m²
Razređivač	Za aplikaciju na: 15-26 °C: koristiti poliuretanski razređivač P2 27-32 °C: koristiti poliuretanski razređivač P4	Bez prašine	15 min (100g/m² @23°C)
Aplikacija	Unutrašnje drvene površine	Suv na dodir	20 min (100g/m² @23°C)
Opis	Bezbojni akrilni završni premaz za satenski finiš <ul style="list-style-type: none"><li>Meka površina na dodir osećaj voska</li><li>Visok sadržaj čvrstih materija</li><li>Veoma visoka otpornost na grebanje, održavajući sjaj premaza</li><li>Veoma brzo sušenje</li><li>Jasnoća koja naglašava prirodan osećaj zrna drveta</li><li>Odlično razливanje, pogodan za površine sa efektom otvorenih pora.</li></ul>	Aparat za aplikaciju	Spray gun, Airless spray gun
Pakovanje	1L, 5 L, 25L	Rok trajanja	12 meseci. Nakon dužeg perioda skladištenja obezbedite homogenost proizvoda tako što ćete dobro promešati pre upotrebe da biste uklonili eventualni sediment.
Tehnički podaci		Aplikacija	
Sjaj (60°)	(xx: 0, 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60) % ± 4 (EN ISO	Preparacija	Obrusite i očistite drvenu površinu od prašine, prljavštine, masti ili voska. Pre aplikacije TAC033/xx završnog premaza, drvena površina treba biti premazana osnovnim premazom, tipa SAC120.
Čvrste materije	38.0 % ±1 ( EN ISO 3251:2003)	Procedura mešanja	Product (kg) (L)
Viskoznost	Brookfield (50 RPM, 20 °C): 350 cPs ±150 (EN ASTM D 2196), Din Flow Cup 4 mm : 32 sec (DIN 53211)	Deo A: TAC 033/xx 100 100 Deo B: H086*/H080 20 20 Razređivač P2/P4 30-50 35-55 *10% H086 može se koristiti, 20% daje optimalne performanse	
Adhezija	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)  sa 20% H080 - 2 sata  sa 10% H086 - 4 sata  sa 20% H086 - 3 sata	Aplikacija	<b>Step 1:</b> Dobro promešajte proizvod da dobijete ujednačen sastav. Pomešajte 10 jedinica komponente A sa 2 jedinice učvršćivača. Razblažite A komponentu za 30-50% sa P2 razređivačem do željenog viskoziteta. Pri visokim temperaturama primene preporučuje se upotreba sporijeg razređivača (P4). <b>Korak 2:</b> Koristiti pištolj sa 1,8 - 2,0mm diznom ili airless sa 0,28 mm, (0,011") diznom naneti film između 80 g/m² i 180 g/m² debljine. <b>Korak 3:</b> Sušiti u okruženju bez prašine na temperaturi ispod 35°C.
Aplikacija napomene		Aplikacija napomene	
Za otvorene pore	Za tropsku klimu i visoke temperature	Za otvorene pore	Nanošenje završnog premaza istog dana daje odličan efekat dubokih otvorenih pora.
Za tropsku klimu i visoke temperature		Za tropsku klimu i visoke temperature	Preporučuje se upotreba razređivača koji se sporije suši kao što je P2.5.

Gore navedene informacije su date u dobroj nameri na osnovu svega što znamo o konkretnom proizvodu. Svaki aplikant mora da preuzme na sebe da testira gore navedene informacije u skladu sa svojim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Sylac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može nastati iz gornjih informacija i uputstava.