

Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

2K SB White PU High Gloss Topcoat - TL110/WH

Datum revizije: 05/02/2018

Detalji proizvoda

Ime proizvoda (Kod)	2K SB Beli PU Visokog sjaja završni premaz TL110/WH (TL110/WH)
Tip proizvoda	Pigmentisani 2 komponentni PU završni premaz na bazi rastvarača - Komponenta A
Učvršćivač Komponenta B	- 70-100% H 086 - Standard Učvršćivač - 70-100% H0823 - za srednje sušenje, koje će se koristiti kada će površina biti sjajna. - 70-100% H0803 - za brzo sušenje, koje će se koristiti kada će površina biti sjajna. - 100% H080 koristi se za vrlo brzo sušenje, kada je površina će biti obasjana (max 25 °C)
Razređivač	Za nanošenje na: 15-23 °C: Poliuretanski razređivač P3 15-28 °C: Poliuretanski razređivač P4 25-35 °C: Poliuretanski razređivač P4.5
Nanošenje	Drveni nameštaj
Opis	Pigmentisani PU završni premaz satensku završnu obradu • Vrhunski sjaj sa veoma visokim sjajem • Refleksija kao ogledalo iz više uglova • Otporan na grebanje, sa superiornom otpornošću na habanje • Visoka hemijska otpornost • Visoka moć pokrivanja

Informacije o proizvodu

Uslovi primene i sušenja	Između 15°C i 30°C
Skladištenje	Proizvod treba čuvati na temperaturi od 5 °C do 40 °C na suvom mestu, podalje od toplote ili sunca.
Preporučeno nanošenje težine	80-180 g/m ²
Oblast primene	8 m ² per L (for 120 g/m ²)
Bez prašine	30 min (100g/m ² @23°C)
Suvo na dodir	60 min (100g/m ² @23°C)
Aparat za nanošenje	pištolj za prskanje, Airless pištolj za raspršivanje
Pakovanje	1 kg, 5 kg, 25 kg
Rok trajanja	12 meseci. Nakon dužeg perioda skladištenja, obezbedite homogenost proizvoda mešanjem pre upotrebe da biste eliminisali eventualne sedimente.

Nanošenje

Priprema	Drvenu površinu očistiti od prašine, prljavštine, masti ili voska. Nanesite neprozirni, beli osnovni sloj kao što je S0240/WH (+50% H090). Izbrusite i očistite površinu.		
Procedura mešanja	Proizvod	(kg)	(L)
	TL110/WH	100	100
	H086/H0823/H0803/H080	70-100	80-130
	Razređivač P4/P4.5	10-40	10-50
Nanošenje	Korak 1: Dobro promešajte proizvod kako biste dobili ujednačen sastav. Mešati 1 deo TL110 / VH sa 0.8-1.3 dela Hardener H086 / H0823 / H0803 / H080 (po zapremini). Razrediti TL110 / VH za 10-50% s P4 razređivačem do željene viskoznosti. Pri visokim temperaturama primene preporučuje se upotreba sporijeg razređivača (P4.5). Korak 2: Koristeći pištolj za brizganje sa mlaznicom od 1,8 - 2,0mm, za Airless pištolj sa mlaznicom od 0,28 mm (0,011 ") nanosite sloj između 80 g / m² i 200 g / m² debljine. Korak 3: Osušite u okruženju bez prašine pri temperaturi ispod 35°C. Beleška: Pri visokim temperaturama primene, preporučuje se da se učvršćivač smanji na 80%.		

Tehnički podaci

Sjaj (60°)	98 % ± 5 (EN ISO 2813:1994)
Čvrste materije	71,8 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (20 RPM, 20 °C): 800 cPs ±300 (EN ASTM D 2196)
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Rok trajanja nakon otvaranja	2.5 sata koristeći 100% H086 2 sata koristeći 100% H0823 1.5 sata koristeći 100% H0803
Gustina (20C,g/cm³)	1.294

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Silac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.