

Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

2K SB White PU Topcoat - TL030/WHxx

Datum revizije: 05/02/2018

Detalji proizvoda

Naziv proizvoda (kod)	Beli PU završni premaz TL 030/WHxx (TL030/WHxx)
Tip proizvoda	Pigmentisani 2 komponentni PU završni premaz na bazi rastvarača - Komponenta A
Učvršćivač Komponenta B	H 080 - Učvršćivač H080 H 086 - Učvršćivač H086 za povećanu otpornost na ogrebotine i sporije sušenje za velike površine nanošenja
Razređivač	Za nanošenje na: 15-25 °C: PU razređivač P2 25-35 °C: PU razređivač P3
Nanošenje	Drveni nameštaj
Opis	Pigmentisani PU završni premaz satensku završnu obradu • Svileni satenski završni sloj sa voskom • Veoma brzo sušenje omogućava nanošenje na zadnje strane panela • Visoka pokrivna moć • Otporan na ogrebotine, sa superiornom otpornošću na habanje, održavajući sjaj premaza • Visoka hemijska otpornost • Ne žuti

Tehnički podaci

Sjaj (60°)	xx= 10, 20,30,40,50,60,70 % ± 4 (EN ISO 2813:1994)
Čvrste materije	65 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (20 RPM, 20 °C): 1900cPs ±300 (EN ASTM D 2196)
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Rok trajanja nakon otvaranja	2 sata

Informacije o proizvodu

Uslovi primene i sušenja	Između 15°C i 35°C
Skladištenje	Proizvod se ne sme čuvati na temperaturi ispod 5 ° C i iznad 40 ° C.
Preporučeno nanošenje težine	80-200 g/m²
Bez prašine	15 min (100g/m² @23°C)
Suvo na dodir	30 min (100g/m² @23°C)
Aparat za nanošenje	pištolj za prskanje, Airless pištolj za raspršivanje

Pakovanje 1kg, 5 kg, 25 kg

Rok trajanja 12 meseci.
Nakon dužeg perioda skladištenja, obezbedite homogenost proizvoda mešanjem pre upotrebe da biste eliminisali eventualne sedimente.

Nanošenje

Priprema Drvenu površinu očistiti od prašine, prljavštine, masti ili voska. Nanesite neprozirni, beli osnovni sloj kao što je S0240/WH. Izbrusite i očistite površinu.

Procedura mešanja	Proizvod	(kg)	(L)
Deo A:	TL030/WHxx	100	100
Deo B (Učvršćivač):	H080/H086	40-50	60 -70
Razređivač	P2	30-50	35-60

Preporučeno Za horizontalno nanošenje: FC4 15 s
Za vertikalno nanošenje: FC4 18-20 s

Viskoznost (Ford Cup 4,20°C) Koristeći 40% H080 (po težini / wt), i P2 % na A Komp

% po wt	5%	10%	15%
% po Vol	4.5%	9%	13%
FC4 (s)	21	18	16

Koristeći 50% H080 (po težini / wt), i P2 % na A komp

% po wt	0	5	10	15	20	25	30
% po Vol	0	4.5	9	13	18	22	26
FC4 (s)	23	21	18	17	16	15	15

Nanošenje

Korak 1: Dobro promešajte proizvod kako biste dobili ujednačen sastav.

Pomešati 2 dela komponente A sa 1 komponentom komponente B. Razrediti komponentu za 30-50% sa P2 razređivačem do željene viskoznosti nanošenja. Pri visokim temperaturama primene preporučuje se upotreba sporijeg razređivača (P3).

Korak 2: Koristeći pištolj sa mlaznicom od 1,8 - 2,0 mm, za Airless pištolj sa mlaznicom od 0,28 mm (0,011 ") naneti sloj između 80 g / m² i 200 g / m² debljine.

Korak 3: Osušite u okruženju bez prašine pri temperaturi ispod 35°C.

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Sylac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.