

Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

2K SB Trans PU High Gloss Topcoat - T114

Datum revizije: 23/01/2018

Detalji proizvoda

Ime Proizvoda (kod)	2K SB Trans PU High Gloss Topcoat T114
Tip Proizvoda	Završni PU premaz na bazi rastvarača - Komponenta A
Učvršćivač Komponenta B	100% H 114 - Učvršćivač H114 - Superioran izgled kao ogledalo 50% H 114 - Učvršćivač H114 - 100% H 086 - Ne žuteći Učvršćivač H086
Razređivač	Za nanošenje pri temp. koristiti: 15-23 °C: Poliuretanski razređivač P3 15-28 °C: Poliuretanski razređivač P4 25-35 °C: Poliuretanski razređivač P4.5
Nanošenje	Drveni nameštaj
Opis	Bezbojni Poliuretanski završni premaz- Poptuni sjaj • Veoma visok sjaj sa superiornom sjajnošću • Ogledalo kao refleksija iz više uglova • Otporan na grebanje, sa superiornom otpornošću na habanje • Visoka hemijska otpornost

Informacije o proizvodu

Uslovi primene i sušenja	Između 15°C i 35°C
Skladištenje	Proizvod se ne sme čuvati na temperaturi iznad 40°C.
Preporučeno nanošenje težine	80-180 g/m ²
Oblast primene	8 m ² po L (za 120 g/m ²)
Bez prašine	120 min (100g/m ² @23°C)
Suvo na dodir	5 sati (100g/m ² @23°C)
Stackable	48 sati (100g/m ² @23°C)
Aparat za nanošenje	pištolj za prskanje, Airless pištolj za raspršivanje
Pakovanje	5 L, 25L*, 200L * (* UN sertifikovano pakovanje)
Rok trajanja	24 meseci. Nakon dužeg perioda skladištenja, obezbedite homogenost proizvoda mešanjem pre upotrebe da biste eliminisali eventualne sedimente.

Nanošenje

Priprema	Drvenu površinu očistiti od prašine, prljavštine, masti ili voska. Pre nanošenja završnog premaza T114, drvena površina mora biti ispunjena osnovnim premazom tipa S380.		
Procedura mešanja	Koristeći 100% H114 or H086		
	Proizvod	(kg)	(L)
	Deo A: T114	100	100
	Deo B: H114/H086	100	100
	Razređivač P3/P4	40-55	45-60
	Koristeći 50% H114		
	Proizvod	(kg)	(L)
	Deo A: T114	100	100
	Deo B: H114	100	100
	Razređivač P3/P4	25-50	25-55
Nanošenje	Korak 1: Dobro promešajte proizvod kako biste dobili ujednačen sastav. Pomešajte 1 komponentu A sa 1 komponentom B. Razredite komponentu sa P3 ili P4 razređivačem do željene viskoznosti (vidi tabelu gore). Pri visokim temperaturama pri nanošenju se preporučuje upotreba sporijeg razređivača (P4.5). Korak 2: Koristeći pištolj za prskanje sa mlaznicom od 1,8 - 2,0 mm mlaznicom, airless pištolj sa mlaznicom od 0,28 mm (0,011 ") naneti sloj između 80 g/m ² i 180 g/m ² debljine. Korak 3: Osušite u okruženju bez prašine pri temperaturi ispod 35°C.		

Tehnički podaci

Sjaj (60°)	98 % ± 5 (EN ISO 2813:1994)
Čvrste materije	57 % ±2 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (50 RPM, 20 °C): 220 cPs ±50 (EN ASTM D 2196)
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Čvrstina (König)	170 Sec ±30 (EN ISO 1522:1997)
Rok trajanja nakon otvaranja	6 sati (koristeći Učvršćivače H114, H086)

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Sylac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.