

Sylac

Varnish + Coatings for wooden surfaces

2K SB White PU Basecoat Thix S151/WH

Navedeni proizvod je samo za industrijsku upotrebu

Datum revizije: 26/07/2023

Detalji proizvoda		Informacije o proizvodu			
Naziv proizvoda (kod)	2K SB White PU Basecoat White S151/WH (S151/WH)	Aplikacija i uslovi sušenja	Između 15°C i 35°C		
Tip proizvoda	Pigmentirani premaz na bazi rastvarača 2 Komponente Poliuretanski Osnovni Premaz - Komponenta A	Skladištenje	Proizvod treba čuvati ispod 40°C, na suvom mestu daleko od toplote ili sunca.		
Učvršćivač Komponenta B	40% H500 - Učvršćivač 090 - Univerzalni učvršćivač, brzo sušenje, oštro brušenje, ili 30% H090 - Učvršćivač 090 - Univerzalni učvršćivač, brzo sušenje, oštro brušenje, 28% čvrstih materija	Preporučena aplikacija po težini	100-200 g/m²		
Razređivač	Za aplikacije na: 15-26 °C: Poliuretanski razređivač P1 26-35 °C: koristiti Poliuretanski razređivač P2	Bez prašine	15 min (100g/m² @23°C)		
Aplikacija	Unutrašnje Drvene Površine	Suv na dodir	20 min (100g/m² @23°C)		
Opis	Pigmentirani Poliretanski Osnovni Premaz • Odlično zapunjavanje ivica • Odlično zapunjavanje MDF-a u 1 premazu (pogledaj napomenu 1) • Tiksotropan • Odličan za visoki sjaj • Visoka pokrivna moć • Visok sadržaj čvrstih materija • Odlično brušenje • Brzo sušenje	Vreme brušenja (100g/m² @23°C)	4 sati (poptuna čvrstina 16 sati)		
		Aparat za aplikaciju	Pneumatski pištolj, Airless pištolj		
		Pakovanje	25 kg		
		Rok trajanja	12 meseci.		
		Nakon dužeg perioda skladištenja obezbedite homogenost proizvoda tako što ćete dobro promešati pre upotrebe da biste uklonili eventualni sediment.			
Aplikacija					
Priprema		Obrusite i očistite drvenu površinu ili MDF od prašine, prljavštine, masti ili voska.			
Procedura Mešanja			Proizvod	(kg)	(L)
		Deo A:	S151/WH	100	100
		Deo B:	H090	30	45
		Razređivač	P1	15-30	15-35
Aplikacija		Korak 1: Dobro promešajte proizvod da dobijete ujednačen sastav. Pomešajte 10 delova (po zapremini) komponente A sa 4,5 delova komponente B (po zapremini). Razblažite A komponentu za 15 - 35% (po zapremini) sa P1 razređivačem do željenog viskoziteta nanošenja. Pri visokim temperaturama primene preporučuje se upotreba sporijeg razređivača P2. Korak 2: Korišćenjem pištolja za prskanje sa mlaznicom od 1,8 - 2,0 mm ili bezvazdušnog sa mlaznicom 0,012 - 0,014 nanosite film debljine između 80 g/m² i 200 g/m². Korak 3: Osušite u okruženju bez prašine na temperaturi ispod 35°C.			
Napomena 1		Za efikasno zapunjavanje površine MDF-a u 1 sloju preporučuje se upotreba 10-15% razređivača (na A) i nanošenje 180-200 g/m2 u 1 sloju. Nanošenje završnog premaza se preporučuje sledećeg dana kako bi se omogućilo potpuno stvrdnjavanje S151/WH.			

Tehnički podaci	
Čvrste materije	76.0 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (20 rpm, 20 °C): 5000 cPs ±800 (EN ASTM D 2196)
Adhezija	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Rok nakon mešanja 2 komponente	H500: 2 sata H090: 2 sata

Gore navedene informacije su date u dobroj nameri na osnovu svega što znamo o konkretnom proizvodu. Svaki aplikant mora preuzeti na sebe da testira gore navedene informacije u skladu sa svojim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Sylac SA ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može nastati iz gore navedenih informacija i uputstava.