

Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

2K SB White PU Basecoat Thix S025/WH

Datum Revizije: 06/06/2019

Detalji Proizvoda

Naziv Proizvoda (kod)	2K SB White PU Basecoat White S025/WH (S025/WH)
Tip Proizvoda	Pigmentirani Na Bazi Rastvarača 2 Komponentni Poliuretanski Osnovni Premaz - Komponenta A
Učvršćivač Komponenta B	H090 - Učvršćivač 090 - Učvršćivač 090 - Univerzalni učvršćivač, brzo sušenje, hrskav brušenje, srednja fleksibilnost H060 - Učvršćivač H060 za veću fleksibilnost u primenama sa spojevima gde temperaturna odstupanja zahtevaju veću fleksibilnost. Rano mekano brušenje (2-3 h) H101 - Učvršćivač H101- za dalju povećanu fleksibilnost u nanošenju sa zglobovima ili graviranjem i velikom debljinom filma. Za završne premaze visokog sjaja, vrlo visoku hemijsku otpornost, srednju brzinu sušenja.
Thinner	Za nanošenje na: 15-26 °C: koristiti Poliretanski Razređivač P1 26-35 °C: koristiti Poliretanski Razređivač P2
Application	Unutrašnji drveni nameštaj
Description	Tiksotropni Pigmentirani Poliuretanski Osnovni Premaz • Odlično zapunjavanje ivica • Odlično zapunjavanje MDF-a u 1 nanosu (Napomena 1) • Vrlo visoka tiksotropija • Odličan za visoki sjaj • Velika pokrivna snaga • Visok sadržaj čvrstih materija • Odlično brušenje • Brzo sušenje

Tehnički podaci

Čvrste materije	80.0 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (100 rpm, 25 °C): 3500 cPs ±800 (EN ASTM D 2196)
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Rok trajanja nakon otvaranja (Pot Life)	H090: 2 sata H060: 2 sata H101: 3 sata

Informacije o proizvodu

Nanošenje i uslovi sušenja	Između 15°C i 35°C
Skladištenje	Proizvod treba čuvati ispod 40 ° C, na suvom mestu daleko od vrućine ili sunca.
Preporučena težina nanošenja	100-200 g/m ²
Bez prašine	15 min (100g/m ² @23°C)
Suv na dodir	20 min (100g/m ² @23°C)
Spreman za brušenje (100g/m² @23°C)	4 sati (totalno čvrst 16 sati)
Aparat za nanošenje	Pištoli za farbanje, Airless pištoli
Pakovanje	25 kg
Rok trajanja	12 meseci. Nakon dugog skladištenja osigurajte homogenost proizvoda tako što će te dobro mešati pre upotrebe da bi ste eliminisali svaki mogući talog.

Nanošenje

Priprema	Drvenu površinu ili MDF očistite od prašine, prljavštine, masti ili voska.		
Procedura mešanja	Proizvod	(kg)	(L)
	Deo A:	S025/WH	100
	Deo B:	H090/H060/H101	40-50 ¹
	Razređivač	P1	0-15
			100
			60-75 ¹
			0-25
	¹ 40% po težini (=60% po zapremini) Učvršćivač daje poboljšano brušenje, zadržavanje sjaja i zapunjavanje.		
	50% po težini (=75% po zapremini) Učvršćivač daje najbolje brušenje, zapunjavanje, zadržavanje sjaja kada se premaže sa završnim premazom visokog sjaja.		
Nanošenje	Step 1: Dobro izmešajte proizvod da biste dobili ujednačen sastav.		
	Mix 10 jedinica (po zapremini) komponenta A sa 6 jedinica komponente B (po zapremini). Razblažiti komponentu za 0-25% (zapreminski) sa P1 razređivačem do željene viskoznosti primene. Pri visokim temperaturama primene preporučuje se upotreba sporijeg razređivača P2.		
	Korak 2: koristiti pištolj za farbanje 1,8 - 2,0mm dizna ili airless pištolj sa 0.012-0.014 n diznom naneti film između 80 g/m ² and 200 g/m ² debljine.		
	Korak 3: Osušite u okruženju bez prašine na temperaturi ispod 35°C.		
Napomena 1	Za efikasnije zapunjavanje MDF površina u 1 nanosu preporučeno je da se koristi 10-15% razređivača (na A) i naneti 180-200 g/m ² u 1 nanosu. Sledeći dan se preporučuje nanošenje završnog premaza kako bi se omogućilo potpuno očvršćivanje S025/WH.		

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Sylac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.