

Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

2K PU Thix Basecoat White - S021/WH

Datum revizije: 12/10/2016

Detalji proizvoda

Ime proizvoda (kod)	2K PU Thix Osnovni premaz Beli S021/WH (S021/WH)
Tip proizvoda	Pigmentisani 2 komponentni PU osnovni premaz na bazi rastvarača - Komponenta A
Učvršćivač Komponenta B	H060 - Učvršćivač H060 za povećanu fleksibilnost pri primeni sa spojevima gde temperaturna odstupanja zahtevaju veću fleksibilnost. H090 - Učvršćivač 090 - Univerzalni učvršćivač, brzo sušenje, srednja fleksibilnost H101 - Učvršćivač 101 - za visok sjaj završnog premaza, veoma visoka hemijska otpornost
Nanošenje na	Drveni nameštaj
Opis	Thixotropic Pigmentisani PU osnovni premaz • Odlično punjenje MDF u 1 premazu (pogledati Belešku 1) • Thixotropic • Visok pokrivna moć • Visok sadržaj čvrstog materijala • Odlično brušenje • Brzo sušenje • Visoka tvrdoća, vrlo dobra sposobnost ponovnog nanošenja

Tehnički podaci

Čvrste materije	65 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (3 rpm, 20 °C): 3000 cPs ±1000 (EN ASTM D 2196)
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Rok upotrebe nakon otvaranja	H060: 1.5 sata H090: 1 sata H101: 3 sati

Informacije o proizvodu

Uslovi primene i sušenja	Između 15°C i 35°C
Skladištenje	Proizvod se ne sme čuvati na temperaturi iznad 40°C.
Preporučeno nanošenje težine	100-200 g/m ²
Bez prašine	15 min (100g/m ² @23°C)
Suvo na dodir	20 min (100g/m ² @23°C)
Vreme za koje se može brusiti (100g/m² @23°C)	4 sata (totalno čvrst za 16 sati)
Aparat za nanošenje	Pištolf za raspršivanje, Airless pištolf
Pakovanje	5 kg, 25 kg*, 200 kg * (* UN sertifikovano pakovanje)
Rok trajanja	24 meseca. Nakon dužeg perioda skladištenja, obezbedite homogenost proizvoda mešanjem pre upotrebe da biste eliminisali eventualne sedimente.

Nanošenje

Priprema	Drvenu površinu ili MDF obrusite i očistite od prašine, prljavštine, masti ili voska.			
Procedura mešanja	Proizvod	(kg)	(L)	
	Deo A:	S021/WH	100	100
	Deo B:	H060/H090/H101	40	50
	Razređivač	P1	10-30	10-35
Nanošenje	Korak 1: Dobro promešajte proizvod kako biste dobili ujednačen sastav. Mešati 2 dela (po zapremini) komponente A sa 1 komponentom B (po zapremini). Razrediti komponentu za 10-30% sa P1 razređivačem do željene viskoznosti aplikacije. Pri visokim temperaturama primene preporučuje se upotreba sporijeg rastvarača (P2).			
	Korak 2: Koristeći pištolj za brizganje sa mlaznicom od 1,8 - 2,0 mm, za Airless pištolj sa mlaznicom od 0,28 mm (0,011 ") naneti sloj između 100 g/m ² i 200 g/m ² debljine.			
	Korak 3: Osušite u okruženju bez prašine pri temperaturi ispod 35°C.			
Beleška 1	Za efikasno punjenje MDF površine u 1 sloju preporučuje se upotreba 10-15% razređivača (na A) i nanošenje 180-200 g/m ² u 1 sloju. Nanošenje završnog premaza se preporučuje sledeći dan kako bi se omogućilo potpuno otvrdnjavanje S021 / WH.			

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Silac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.