

Sylac

Varnish + Coatings for wooden surfaces

2K SB CLEAR AC BASECOAT SAC120

Ovde pomenuti proizvod je samo za industrijsku upotrebu

Datum revizije: 04/01/2022

Detalji proizvoda

Naziv proizvoda (Kod)	2K SB CLEAR AC BASECOAT SAC 120 (SAC 120)
Tip Proizvoda	Enterijer - Akrilni Transparentni Završni premaz - na bazi rastvarača
Učvršćivač Komponenta B	10% HOB0 - Učvršćivač HOB0 - Veoma brzo sušenje i brušenje. 10% H086 - Učvršćivač H086-povećana tvrdoća i hemijska otpornost (univerzalni akrilni učvršćivač)
Aplikacija	Unutrašnje Drvene Površine
Opis	2K SB Clear Acrylic Basecoat • Brzo brušenje • Ne žuteći • Visoka viskoznost • Idealna reologija za premaze sa otvorenim porama • Jasnoća koja naglašava prirodan izgled zrna drveta • Visoka tvrdoća sa odličnom mogućnošću ponovnog premaza završnog premaza • Visoka hemijska otpornost

Informacije o proizvodu

Aplikacija i uslovi skladištenja	Između 15°C ili 30°C
Skladištenje	Proizvod treba čuvati ispod 40°C.
Preporučena težina aplikacije	80-200 g/m ²
Bez prašine	7 min (100g/m ² @23°C)
Suv na dodir	10 min (100g/m ² @23°C)
Brušenje (100g/m² @23°C)	2-3 hours (full hardness 16 hours)
Aparatura za aplikaciju	Pneumatski pištolj za farbanje, Airless pištolj
Pakovanje	1L, 5 L, 25L
Rok trajanja	12 meseci. Nakon dužeg perioda skladištenja obezbedite homogenost proizvoda tako što ćete dobro promešati pre upotrebe da biste uklonili eventualni sediment.

Tehnički podaci

Čvrste materije	34,5 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskoznost	Brookfield (50 RPM, 20 °C): 180 cPs ±20 (EN ASTM D 2196)
Adhezija	CAT O ±1 (EN ISO 2409:1992)
Pot Life	10% HOB0: 4 sati 10% H086: 5 sati

Aplikacija

Priprema	Obrusite i očistite drvenu površinu od prašine, prljavštine, masti ili voska. Pre nanošenja akrilnog baznog premaza SAC120, drvena površina se može zabojiti bojom na bazi vode ili bojom na bazi rastvarača.		
Procedura mešanja		Proizvod	(kg) (L)
	Deo A:	SAC 120	100 100
	Deo B (Učvršćivač):	H080/H086	10-20 10-20
	Razređivač	P1	10-20 10-20
Aplikacija	Korak 1: Dobro promešajte proizvod da dobijete ujednačen sastav. Pomešajte 10 jedinica komponente A sa 1 jedinicom komponente B. Razredite A komponentu 10-20% sa P1 razređivačem do željene viskoznosti. Na visokim temperaturama koristiti spori razređivač (P2) kao preporučeni. Korak 2: Koristiti pneumatski pištolj za farbanje dizne 1,8 - 2,0 mm ili airless sa 0,28 mm, (0,011") diznom naneti film debljine 80 g/m2 ili 200 g/m2. Korak 3: Sušiti u uslovima bez prašine ispod temperature 30°C.		

Gore navedene informacije se daju u dobroj veri na osnovu svega što znamo o određenom proizvodu. Svaki primalac mora da preuzme na sebe testiranje gore navedenih informacija u skladu sa njihovim ličnim radnim zahtevima pre primene proizvoda. Silac S.A. ne snosi nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu koja može proizaći iz gore navedenih informacija i uputstva.