



# 2K SB White PU Basecoat Thix S154/WH

Proizvod naveden u ovom dokumentu namenjen je isključivo za industrijsku upotrebu.

Datum revizije: 22/04/2026

## Detalji proizvoda

<b>Naziv proizvoda (šifra)</b>	2K SB White PU Basecoat White S154/WH (S154/WH)
<b>Tip proizvoda</b>	Pigmentisani rastvarački dvokomponentni poliuretanski osnovni premaz - Komponenta A
<b>Učvršćivač Komponenta B</b>	30% H090 - Učvršćivač H090 - univerzalni učvršćivač, veoma brzo sušenje, lako brušenje, 28% čvrstih materija, kratko vreme upotrebe smeše
<b>Razređivač</b>	Za nanošenje na temperaturi: 15-26 °C: poliuretanski razređivač P1 26-35 °C: koristiti poliuretanski razređivač P2
<b>Primena</b>	Unutrašnji drveni nameštaj
<b>Opis</b>	Pigmentisani poliuretanski osnovni premaz • Bez zapušavanja brusnog papira • Veoma lako brušenje • Odlično razlivanje • Odlično zapunjavanje ivica • Odlično zapunjavanje MDF-a u jednom sloju (videti Napomenu 1) • Tiksotropan - 150 g/m <sup>2</sup> • Odličan za visok sjaj • Visoka pokrivna moć

## Tehnički podaci

<b>Čvrste materije</b>	75,0 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
<b>Viskozitet</b>	Brookfield (100 rpm, 23 °C): 3500 cPs ±800 (EN ASTM D 2196)
<b>Prijanjanje</b>	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
<b>Vreme upotrebe smeše</b>	H090: 90 minuta

## Informacije o proizvodu

<b>Uslovi nanošenja i sušenja</b>	Između 15°C i 35°C
<b>Skладиštenje</b>	Proizvod čuvati na temperaturi ispod 40°C, na suvom mestu, dalje od izvora toplote ili direktnog sunca.
<b>Preporučena količina nanošenja</b>	150-230 g/m <sup>2</sup>
<b>Suvo na prašinu</b>	15 min (100 g/m <sup>2</sup> @23°C)
<b>Suvo na dodir</b>	20 min (100 g/m <sup>2</sup> @23°C)
<b>Vreme do brušenja (100 g/m<sup>2</sup> @23°C)</b>	4 sata (puna tvrdoća 16 sati)
<b>Oprema za nanošenje</b>	Pištolj za prskanje, airless pištolj za prskanje
<b>Rok trajanja</b>	24 meseca. Nakon dužeg perioda skladištenja dobro promešati proizvod pre upotrebe kako bi se obezbedila homogenost i uklonio mogući talog.

## Primena

<b>Priprema</b>	Izbrusiti i očistiti drvenu površinu ili MDF od prašine, prljavštine, masnoće ili voska.																
<b>Postupak mešanja</b>	<table><thead><tr><th></th><th>Proizvod</th><th>(kg)</th><th>(L)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Deo A:</td><td>S154/WH</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>Deo B:</td><td>H090</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>Razređivač</td><td>P1</td><td>10-30</td><td>15-45</td></tr></tbody></table>		Proizvod	(kg)	(L)	Deo A:	S154/WH	100	100	Deo B:	H090	40	50	Razređivač	P1	10-30	15-45
	Proizvod	(kg)	(L)														
Deo A:	S154/WH	100	100														
Deo B:	H090	40	50														
Razređivač	P1	10-30	15-45														
<b>Nanošenje</b>	Korak 1: Dobro promešati proizvod da se dobije ujednačen sastav. Pomešati 10 delova (po zapremini) komponente A sa 5 delova komponente B (po zapremini). Razrediti komponentu A sa 15-45% (po zapremini) razređivača P1 do željenog viskoziteta za nanošenje. Pri visokim temperaturama nanošenja preporučuje se upotreba sporijeg razređivača P2. Korak 2: Pištoljem za prskanje sa diznom 1,8-2,0 mm ili airless pištoljem sa diznom 0,012-0,014 in naneti film između 80 g/m <sup>2</sup> i 200 g/m <sup>2</sup> . Korak 3: Sušiti u okruženju bez prašine, na temperaturi ispod 35°C.																
<b>Napomena 1</b>	Za efikasno zapunjavanje MDF površine u jednom sloju preporučuje se upotreba 10-15% razređivača (na težinu komponente A) i nanošenje 180-200 g/m <sup>2</sup> u jednom sloju. Završni premaz nanositi narednog dana kako bi se omogućilo potpuno očvršćavanje S154/WH.																

Navedene informacije date su u dobroj veri, na osnovu svih saznanja o konkretnom proizvodu. Svaki aplikator je dužan da pre primene proizvoda testira ove informacije u skladu sa sopstvenim zahtevima rada. Sylac S.A. ne snosi odgovornost za bilo kakvu štetu koja može nastati na osnovu navedenih informacija i uputstava.