



2K SB White PU Basecoat Thix S150/WH

Proizvod naveden u ovom dokumentu namenjen je isključivo za industrijsku upotrebu.

Datum revizije: 09/03/2026

Detalji proizvoda	
Naziv proizvoda (šifra)	2K SB White PU Basecoat White S150/WH (S150/WH)
Tip proizvoda	Pigmentisani rastvarački dvokomponentni poliuretanski osnovni premaz - Komponenta A
Učvršćivač Komponenta B	30% H090 - Učvršćivač H090 - univerzalni učvršćivač, veoma brzo sušenje, lako brušenje, 28% čvrstih materija, kratko vreme upotrebe smeše 30% H527 - Učvršćivač H527: brzo sušenje, lako brušenje, 28% čvrstih materija, duže vreme upotrebe smeše
Razređivač	Za nanošenje na temperaturi: 15-26 °C: poliuretanski razređivač P1 26-35 °C: koristiti poliuretanski razređivač P2
Primena	Unutrašnji drveni nameštaj
Opis	Pigmentisani poliuretanski osnovni premaz <ul style="list-style-type: none">• Odlično zapunjavanje ivica• Odlično zapunjavanje MDF-a u jednom sloju (videti Napomenu 1)• Tiksotropan - 200 g/m²• Veoma lako brušenje• Odličan za visok sjaj• Visoka pokrivna moć• Visok sadržaj čvrstih materija• Brzo sušenje

Tehnički podaci	
Čvrste materije	76,5 % ±1 (EN ISO 3251:2003)
Viskozitet	Brookfield (20 rpm, 20 °C): 2800 cPs ±800 (EN ASTM D 2196)
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)
Vreme upotrebe smeše	H090: 180 minuta H527: 240 minuta
Gustina (g/cm³)	1,57

Informacije o proizvodu	
Uslovi nanošenja i sušenja	Između 15°C i 35°C
Skладиštenje	Proizvod čuvati na temperaturi ispod 40°C, na suvom mestu, dalje od izvora toplote ili direktnog sunca.
Preporučena količina nanošenja	150-230 g/m ²
Suvo na prašinu	15 min (100 g/m ² @23°C)
Suvo na dodir	20 min (100 g/m ² @23°C)
Vreme do brušenja (100 g/m² @23°C)	4 sata (puna tvrdoća 16 sati)
Oprema za nanošenje	Pištolj za prskanje, airless pištolj za prskanje
Rok trajanja	24 meseca. Nakon dužeg perioda skladištenja dobro promešati proizvod pre upotrebe kako bi se obezbedila homogenost i uklonio mogući talog.

Primena																	
Priprema	Izbrusiti i očistiti drvenu površinu ili MDF od prašine, prljavštine, masnoće ili voska.																
Postupak mešanja	<table><thead><tr><th></th><th>Proizvod</th><th>(kg)</th><th>(L)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Deo A:</td><td>S150/WH</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>Deo B:</td><td>H090 (H527)</td><td>30 (30)</td><td>45 (45)</td></tr><tr><td>Razređivač</td><td>P1</td><td>10-15</td><td>20-30</td></tr></tbody></table>		Proizvod	(kg)	(L)	Deo A:	S150/WH	100	100	Deo B:	H090 (H527)	30 (30)	45 (45)	Razređivač	P1	10-15	20-30
	Proizvod	(kg)	(L)														
Deo A:	S150/WH	100	100														
Deo B:	H090 (H527)	30 (30)	45 (45)														
Razređivač	P1	10-15	20-30														
Nanošenje	Korak 1: Dobro promešati proizvod da se dobije ujednačen sastav. Pomešati 10 delova (po zapremini) komponente A sa 4,5 dela komponente B (po zapremini). Razrediti komponentu A sa 20-30% (po zapremini) razređivača P1 do željenog viskoziteta za nanošenje. Pri visokim temperaturama nanošenja preporučuje se upotreba sporijeg razređivača P2. Korak 2: Pištoljem za prskanje sa diznom 1,8-2,0 mm ili airless pištoljem sa diznom 0,012-0,014 n naneti film između 80 g/m ² i 200 g/m ² . Korak 3: Sušiti u okruženju bez prašine, na temperaturi ispod 35°C.																
Napomena 1	Za efikasno zapunjavanje MDF površine u jednom sloju preporučuje se upotreba 10-15% razređivača (na težinu A+B) i nanošenje 180-200 g/m ² u jednom sloju. Završni premaz nanositi narednog dana kako bi se omogućilo potpuno očvršćavanje S150/WH.																

Navedene informacije date su u dobroj veri, na osnovu svih saznanja o konkretnom proizvodu. Svaki aplikator je dužan da pre primene proizvoda testira ove informacije u skladu sa sopstvenim zahtevima rada. Sylac S.A. ne snosi odgovornost za bilo kakvu štetu koja može nastati na osnovu navedenih informacija i uputstava.