



CP 385

Dostupne boje



WET-ON-WET primer 2K HS 4:1

CP 385 je proizvod namenjen za najefikasniju primenu wet-on-wet metode u kombinaciji sa baznim bojama. Njegove najveće prednosti uključuju odlična svojstva razlivanja, zahvaljujući kojima se dobija savršeno glatka površina za nanošenje bazne boje, završnog premaza ili direktnog sjaja. Obe ove prednosti znatno olakšavaju rad i, što je najvažnije, skraćuju vreme procesa.

Prajmer CP 385 može se nanositi na goli lim ili na originalne OE grundirane delove, jer poseduje zaštitna i zaptivna svojstva koja efikasno sprečavaju pojavu korozije.

Proizvod je dostupan u pakovanjima od 1 l.

PAKOVANJE	
Zapremina	Pakovanje ukupno
1 l + 0.25 l (hardener)	6 pcs. + 6 pcs.



MOKRO-NA-MOKRO
APLIKACIJA



ODLIČNO
RAZLIVANJE BOJE



PRODUŽENO
OTVORENO
VREME – 24
SATA



ANTIKOROZIVNA
ZAŠTITA



MOŽE SE OBRADITI
UKLANJANJEM
ČESTICA



MOKRO-NA-MOKRO

Jedan sloj, nakon čega sledi nanošenje bazne boje, uz poštovanje vremena isparavanja između slojeva.



VISKOZITET ZA PRSKANJE

21-25 sek. DIN Flow Cup 4 mm



PREPORUČENA VELIČINA FILTERA ZA BOJU

190 µm



EFIKASNOST BOJE

10-12 m²/l



ROK NAKON MEŠANJA DVE KOMPONENTE

1 sat



DEBLJINA SUVOG FILMA

- 1 sloj - 20-30 µm



ROK TRAJANJA

CP 385: 24 meseca u originalnom pakovanju
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 meseci u originalnom pakovanju



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 517



PRIPREMA PODLOGE

Izbrusiti podlogu ručno crvenim abrazivnim jastučićem P300–400 ili brusnim diskom P320 pomoću orbitalne brusilice. Ukloniti čestice prašine pre čišćenja podloge sredstvom CP 015. Nakon što je podloga čista i suva, preporučuje se nanošenje samo jednog sloja CP 385. Ako su potrebni dodatni slojevi, potrebno je poštovati preporučeno vreme isparavanja između slojeva, a zatim osušiti pečenjem ili na vazduhu pre uklanjanja čestica i nanošenja završnog premaza.



ODNOS MEŠANJA

4:1
100 jedinica of CP 385
25 jedinica učvršćivača CP 282/
CP 285/ CP 286
40-50% razređivača CP 040/
CP 070/ CP 055/ CP 075



PIŠTOLJ ZA PRSKANJE

Mokro-na-mokro: veličina dizne
1.2-1.4 mm, HVLP/RP
Radni pritisak: 1.8-2.0 bar



APLIKACIJA

1 puni sloj. U slučaju nepotpune pokrivenosti, može se naneti još jedan sloj.



VREME ISPARAVANJA NAKON APLIKACIJE

25-30 min posle nanošenja na
20°C i 65% relativne vlažnosti



BAZA APLIKACIJA

Od 30 min nakon aplikacije
do 24 sata

PROCESS

PROGRESS