

9410 X41 Matt



X41 polusjajni mat prozirni lak posebno razvijen za reprodukciju širokog raspona razina sjaja u miješanje sa 9050 X5 lakom. Jednostavna primjena pruža dobar izgled, glatki mat/polusjajni izgled. Sustav je prikladan za popravak cijele karoserije ili ploče.

- Lako se nanosi, lako se postiže ujednačena završnica bez zamućenja
- Ujednačen niski sjaj/mat efekt (9410)
- Ujednačen polusjajni efekt (uz miješanje sa 9050 X5)
- Glatka površina, visoka otpornost na ogrebotine

Priprema podloge

Ne preporuča se nanošenje Matt- i Semimatt bezbojnog laka preko temeljnog premaza na vodenoj bazi ukoliko se koristi 1 komponentni temeljni premaz (1818/7025/7026). U tom slučaju moguća je pojava bora baze. Ovo se ne primjećuje kod upotrebe baze na bazi otapala.

Moguća rješenja: (1) Koristite 7100 M10 primer u kombinaciji s 7035 4 aditivom za plastiku za temeljno nanošenje plastičnih dijelova za nanošenje mokro na mokro. (2) Koristite 9900 M9 Surfacers ili 7080 M8 Acryfill u kombinaciji s 7035 4 Plastic aditivom za temeljno nanošenje plastičnih dijelova. (3) Koristite tradicionalni 1K temeljni premaz za plastiku (7014 ili 7015) za temeljni premaz plastičnih dijelova. U svim slučajevima (1 do 3) pripremu plastičnog dijela potrebno je izvršiti prema važećem TDS-u temeljnog premaza.

Prilikom nanošenja maskirne trake na originalni mat završni sloj, traka se mora ukloniti prije pečenja kako bi se izbjeglo traganje izvorne završnice koje se možda neće oporaviti.

Bezbojni lakovi 9400/9410 moraju se nanijeti na čisti temeljni premaz bez prašine. Preporuča se lagano korištenje krpe za lijepljenje nakon što se temeljni premaz odvoji. Treba paziti da se prljavština ne pojavi u svim fazama lakiranja. Uklanjanje udjela prljavštine u mat završnim slojevima nije moguće nakon završnog sloja bezbojnog laka.

Omjer miješanja

Volumen		
3 : 1	9410 X41 Matt	3
	9220/9230/9250/9270 2K Hardener	1
	7050 Thinner	30 - 50 %

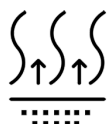
Lakirni pištolj / tlak nanošenja

9410 X41 Matt



Dizna	1,2 – 1,4 mm
Tlak nanošenja (gornji lonac)	1,8 – 2,0 bar
Tlak nanošenja (donji lonac)	Slijedite upute proizvođača.

Nanošenje



Broj nanosa	2
Vrijeme između nanosa	10 min
Vrijeme prije pečenja	30 min
Debljina suhog filma	40 – 50 µm
Temperatura nanošenja	15 – 30°C (59-86°F)

Razina sjaja može ovisiti o nekoliko čimbenika: vrsti nanošenja (ukršeno ili ne); vrijeme bljeskanja između slojeva i prije pečenja, nanošenje sloja maglice ili ne, debljina sloja.

Sušenje



Bez prašine(20°C/68°F)	10 min
Suho za montažu [20 °C]:	18 - 24 h
Suho za montažu [60 °C]:	30 min
Potlife / spreman za upotrebu [20°C]:	30 min

Testiranje materiala

Bilo kakvo ispitivanje primijenjenog materijala (adhezijski test, otpornost na kemikalije, ispitivanje slanom komorom...) mora se provesti najmanje 15 dana nakon primjene.

9410 X41 Matt

Komplementarni proizvodi

- 9050 X5 Clear Coat
- 9230 (fast), 9250 (standard), 9270 (slow) 2K Hardener
- 7050 Maxx Thinner (standard)

Pakiranje

Broj proizvoda	Opis	Sadržaj	Pakiranje
9410-1	Mat	1 L	6

Hlapivi organski spojevi

HOS vrijednost za ovaj proizvod je 680 g/L.
Kategorija proizvoda je VOC 2004/42/II B(e) (840).

Rok upotrebe

Najmanje 24 mjeseca od datuma proizvodnje u slučaju normalnog skladištenja i neotvorenog pakiranja.

Omjer mješanja po težini

Volumen spremne mješavine	LAK	LAK + UTVRĐIVAČ	LAK + UTVRĐIVAČ + RAZRJEĐIVAČ
(ml)	(g)	(g)	(g)
100	67	89	101
250	166	222	252
330	220	293	332
500	333	445	503
750	499	667	755
1000	665	889	1007

Dodatne informacije

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU!

Silco d. o. o. / Šentrupert 5a / 3303 Gomilsko / Slovenia / [+386 \(0\)3 703 31 80](tel:+386037033180) / www.silco.si

9410 X41 Matt

Uvijek pročitajte upute.

VAŽNO: Ovaj proizvod sadrži opasne tvari, zato je prilikom upotrebe uvijek potrebno upotrebljavati/nositi odgovarajuću zaštitnu opremu. Za više informacija pročitajte oznake/upute na ambalaži i sigurnosnom listu proizvoda. Osoba, koja upotrebljava ovaj proizvod za druge namjene i pod drugim okolnostima, kao što jih predpisuje ovaj tehnički list, radi na vlastitu odgovornost. Korisnik je odgovoran za pridržavanje i ispunjavanje lokalnih propisa/zakona.

Navedeni materijali proizvedeni su za profesionalnu upotrebu, stručno osposobljeno osoblje, koje upotrebljava pripadajuću opremu i nisu namijenjeni za opću upotrebu.

Informacije i navedene metode temelje na najboljim informacijama i saznanjima s kojima raspolažemo i služe u glavnom kao putokaz za optimalno upotrebu proizvoda, bez odgovornosti za izvođenje, rezultate ili adekvatnosti za bilo kakvu upotrebu. Ne prihvatamo nikakvu odgovornost za ponašanje proizvoda ili uzrokovanje povreda, koje proizlaze iz upotrebe proizvoda. Prije upotrebe korisnik mora provjeriti, da li je to posljednja verzija tehničkog lista.

Tablica - Razine sjaja [%]

	MATT Flatt	MATT 2 Matt	MATT 3	MATT 4 Satin	MATT 5 Semi-Gloss
	Donje razine sijaja važe za primjer upotrebe crne baze.				
	0 - 5 %	10 - 15 %	15 - 20 %	30 - 35 %	55 - 65 %
9410 X41 Matt	100	80	75	65	55
9050 X5	/	20	25	35	45
Omjer miješanja	3 : 1 + 50 %	2 : 1 + 40 %	2 : 1 + 40 %	2 : 1 + 40 %	2 : 1 + 30 %