

Opis

Vrhunski prajmer pogodan za nanošenje mokro na mokro direktno na nove nebrušene panele. Lakim nanošenjem daje glatku površinu. E-coat prajmer 7100 M10 omogućava brz proces popravke uz eliminisanje vremena brušenja i sušenja. Prajmer se može premazati mokro na mokro nakon najmanje 30 minuta od nanošenja, pa čak i nakon 4 dana od nanošenja bez brušenja.

Karakteristike i prednosti

- nanošenje direktno na nove obložene delove bez brušenja
- direktno na metal, prijanjanje na pocinkovane i aluminijumske podloge
- minimalna pauza pre nanošenja završnog premaza: 30 minuta
- maksimalna pauza bez brušenja: 4 dana
- glatka površina daje vrhunske završne rezultate
- 4:1 odnos mešanja (učvršćivači: 9220, 9230, 9250, 9270)

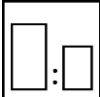
Priprema podloge

Očistite, osušite i odmastite površinu odgovarajućim sredstvom za čišćenje protiv silikona (proi. 9515). Pre nanošenja prajmera na goli čelik/metal, izbrusiti površinu. Goli čelik treba lagano izbrusiti i potpuno očistiti od rđe pre nanošenja.

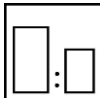
- Novi delovi/paneli obloženi eko slojem: koristite sredstvo za čišćenje protiv silikona
- Čelični delovi: obrusiti sa P400/suvo ili P800/mokro.
- Stari premazi obrusiti sa P280 - P320/suvo ili P800/mokro.
- GRP ili fiberglas obrusiti sa P320/suvo.
- Poliester fileri brusiti sa P120-P320/suvo.
- Zn i Alu: Skoč brajt za matiranje + pasta za matiranje

Prajmer se može naneti direktno, ali se preporučuje 2K epoksidni prajmer gde je potrebna optimalna adhezija i otpornost na koroziju. Preporučuje se upotreba odgovarajućeg prajmera za optimizaciju adhezije i zaštite od korozije na aluminijumskim i pocinkovanim čeličnim površinama.

Aplikacija

	Odnos mešanja	Po zapremini	Po težini
	7100 M10 E-primer	4	1000
	9220/9230/9250/9270 HS Učvršćivač	1	170
	7050 Maxx Razređivač, standard	10 – 20 %	65 – 130
	Ekstra brze (9220) i brze (9230) učvršćivače treba koristiti u slučaju farbanja samo manjih delova ili/i na nižim temperaturama. Standardne (9250) i spore (9270) učvršćivače treba koristiti u slučaju farbanja većih površina i/ili na visokim temperaturama. Za detaljne odnose mešanja pogledajte tabelu 1.1 na kraju ovog dokumenta. Ako su potrebni deblji slojevi, treba dodati manje tanje.		

Aplikacija na plastične delove

	Odnos mešanja		Po zapremini	Po težini
	7100 M10 E-primer		4	1000
	9220/9230/9250/9270 HS Učvršćivač		1	170
	7035 4Plastic additive		10 %	65
	7050 Maxx Razređivač, standard		0 – 10 %	0 – 65 %
	Pištolj za farbanje /priključak			
	Gravitacioni 1.2 - 1.4 mm:		1.5 – 2.0 bar	
	Usisni:		Proverite podatke proizvođača	
	Aplikacija			
	Totalno suv fil:		30 – 35 µm	
	Broj premaza:		1 – 2 sloja (Nanesite 1 puni pojedinačni sloj ili 1 lagani + 1 puni da biste dobili debljinu filma od 30 – 35 mikrona)	
	Pauza između nanosa:		5 min	
	Premazivanje			
	MIN pauza pre sledećeg premazivanja (20°C/68°F):		30 min	
	MAX pauza pre sledećeg premazivanja (20°C/68°F):		Do 4 dana *	
	Nakon 4 dana potrebno je temeljno brušenje sa P400 - P500 pre nanošenja završnog premaza.			
	* Ovo vreme može biti kraće ako se koristi veća brzina učvršćivača.			

<u>Učvršćivač brzina</u>	<u>MAX pauza</u>	<u>MIN pauza</u>
9220	Isti radni dan u	20 min
9230	roku 24 sata	30 min
9250	4 dana	30 min
9270	4 dana	30 min
Suv za brušenje (20°C/68°F):		Next day
Rok nakon mešanja komponenti (20°C/68°F):		60 min

Komplementarni proizvodi

- 9220/9230/9250/9270 HS Učvršćivač
- 7050 Maxx Razređivač Standard
- 7035 4Plastic Additive

Prod. Nr.	Opis	Zapremina	Pakovanje kutija
7100-A-1	Beli	1 L	6
7100-B-1	Tamno sivi	1 L	6
7100-C-1	Svetlo sivi	1 L	6

VOC

2004/42/IIIB(c) (540) <540

Dodatne informacije

Sprej viskoznost: 15 – 16 s DIN4

Specifična težina: 1,43 – 1,48 kg/L

Teorijska pokrivnost (spreman za upotrebu): 14 m²/ 30 μm

Ispitivanje materijala

Bilo koja vrsta testiranja primenjenog materijala (test adhezije, ispitivanje kamenčića, otpornost na hemikalije, ispitivanje slane komore...) mora da se uradi najmanje 15 dana nakon nanošenja.

Uputstvo za obradu – Farbanje plastičnih delova

Zbog najrazličitijih vrsta plastike i jedinjenja na tržištu preporučujemo prethodno testiranje proizvoda na originalnim plastičnim delovima (nanošenje i prijanjanje). Proizvod treba da ima dobru adheziju na PP-EPDM, PP i ABS.

Pre nanošenja, ponovo zagrejati predmet koji se farba 60 minuta na 60°C. Odmastite površinu Silco antisilikonskim odmašćivačem. Brušenje/mat sa pastom za matiranje. Ponovo očistite Silco antisilikonskim odmašćivačem. Ostavite delove da se potpuno osuše. PAŽNJA: Brušeni materijal mora biti potpuno uklonjen! Nakon ove pripreme preporučujemo da uradite test vlaženja vodom. Ako se voda brzo otkotrlja, ponovite prethodni tretman. Pored toga, preporučuje se upotreba antistatičke krpe za odmašćivanje (br. art. 2215).

Rok trajanja

Min. 24 meseci od datuma proizvodnje pod normalnim uslovima skladištenja i neotvorenoj konzervi.

Tabela 1.1 – Odnos mešanja po težini (sa 9220/9230/9250/9270 Učvršćivačem)

Potrebna količina RFU boje (ml)	Težina Prajmer	Težina Prajmer + Učvršćivač	Težina Prajmer + Učvršćivač+Razređivač
100	114	132	139
250	284	330	347
330	375	436	458
500	569	660	694
750	853	990	1040
1000	1137	1321	1387

Dodatne informacije**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU!**

Uvek pročitajte uputstva.

VAŽNO: Ovaj proizvod sadrži opasne materije na radu, pa je neophodno uvek koristiti / nositi odgovarajuću zaštitnu opremu. Za dalja uputstva pogledajte nalepnicu na proizvodu i bezbednosni list. Osoba koja koristi proizvod u bilo koje svrhe koje nisu preporučene u ovom tehničkom listu, deluje na sopstveni rizik. Korisnik je odgovoran da preduzme sve potrebne korake kako bi ispunio lokalno zakonodavstvo. Opisani materijali su dizajnirani za nanošenje od strane stručnog, obučenog osoblja koje koristi odgovarajuću opremu i nisu namenjeni prodaji široj javnosti. Opisani podaci i metode zasnivaju se na najboljim informacijama i praksama koje su nam poznate i služe samo kao smernice za optimalnu upotrebu, bez odgovornosti za performanse, rezultate ili podobnost za bilo koju namenu. Ne prihvatamo nikakvu odgovornost za ponašanje proizvoda ili štetu nastalu upotrebom proizvoda. Pre upotrebe proizvoda, korisnik mora da proveri da li je ovo najnovija verzija. Svi proizvodi pomenuti u ovom tehničkom listu zaštitni su znaci u vlasništvu kompanije Silco.