

NOVOKIM

Series 0338

Satenski fini, brzosušeci emajl za industrijsku upotrebu pogodan za metalne bačve i burad



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Polusjajni, sintetički emajl formulisan sa alkidnim smolama pogodnim za upotrebu za metalu burad. Zahvaljujući visokom efektu zapunjavanja, proizvod ima efekat maskiranja na podlogu kako bi se minimizirali nedostaci obložene podloge.

POLJE APLIKACIJE

Industrijski emajl koji se brzo suši pogodan kao satenski premaz za metalne kutije sa pregradama koje se uglavnom koriste u sektoru mehaničkih i automobilskih rezervnih delova.

OPŠTE INFORMACIJE

Sistem: Jedno pakovanje - 1K

Karakteristika: Na bazi rastvarača

Pakovanje: 25 kg/L

Nijansiranje: Nijansiranje sa kolorantima na bazi rastvarača
Series 0615

Kartice u boji: Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040,
Colorado Box 2.0

PRIPREMA PODLOGE

Pošto se radi o završnom proizvodu, u slučaju spoljašnje primene ili gde je potrebna antikorozivna zaštita, potrebno je prvo naneti odgovarajući prajmer. Priprema podloge se mora izvršiti u skladu sa onim što je naznačeno u specifičnom tehničkom listu odgovarajućeg prajmera. Da biste istražili i izabrali idealan sistem premaza, preporučljivo je da se konsultujete sa službom tehničke pomoći ili komercijalnom podrškom kako biste dobili preciznu indikaciju odgovarajućih prajmera koji će se koristiti u skladu sa vrstom proizvoda i podloge koji se farba. Na kraju, bitno je poštovati vreme nanošenja premaza prajmera.

APLIKACIJA

Uslovi aplikacije

Nanošenje proizvoda je podložno različitim faktorima kao što su uslovi okoline (među kojima je potrebno pomenuti temperaturu, vlažnost i ventilaciju), geometrija i zahtevnost proizvoda koji se farbaju, profili površine i debljine koje se nanose. Sistem nanošenja koji će se koristiti je od posebnog značaja jer, u zavisnosti od tipa sistema, različiti parametri mogu da variraju, uključujući efikasnost prenosa proizvoda za premazivanje, prekomerno raspršivanje, dobijeni estetski izgled, stabilnost proizvoda pri opuštanju i lakoću ili složenost primene. Iz ovih razloga, pre aplikacije na sisteme i linije značajnog obima, preporučljivo je kontaktirati službu tehničke pomoći kako bi se izvršila inspekcija i neophodna istraživanja za konsultantske aktivnosti u vezi sa metodama primene i definicijom ad hoc tehnički detalji o dotičnom postrojenju.

OPREMA	VISKOZNOST	DIZNA	PRITISAK	NAPOMENA
AIRBRUSH - CUP PIŠTOLI	25" - 45" Ford Cup 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIRLESS	F&K tehnička podrška	F&K tehnička podrška	F&K tehnička podrška	F&K tehnička podrška
AIRMIX	U zavisnosti od parametara aplikacije	9 - 11	60 - 100 bar	-
ELECTROSTATIČKI	-	-	-	Kontaktirati tehničku podršku da bi se odredio pogodan antistatički aditiv

NOVOKIM
Series 0338

USLOVI ŽIVOTNE SREDINE

TEMPERATURA
OKOLINE

5°C - 30°C

TEMPERATURA
PODLOGE

5°C - 35°C

RELATIVNA
VLAŽNOST

60 %

ROK
TRAJANJAČuvati 2 godine u originalnom
zatvorenom pakovanju na
+5/+35°C.

TEHNIČKI PODACI

TEORIJSKA
PROSEČNA
STOPA ŠIRENJA8 m²/kg

APLIKACIJA

Sprej



RAZREĐIVANJE

10-15% sa



SJAJNOST

15 - 25 saja

DEBLJINA
MOKROG FILMA
SVAKI PREMAZ

80 μ

DEBLJINA
SUVOG FILMA
SVAKI PREMAZ

50 μ



N° PREMAZA

1 ili 2 premaza
da bi se postigla
željena debljinaTOTALNO SUV
FILM DEBLJINA

80 μ

TEORIJSKA
PROSEČNA
POTROŠNJA123 g/m²

svaki premaz

debljine suvog
filma
od 50 μSintetičkim
razređivačem
90 Series 0955
o Anti-blooming
Nitro Razređivač
Series 0970

SUŠENJE

PREMAZIVANJE
INTERVAL

2 - 4 sata

SUŠENJE NA
VAZDUHU

20°C

BEZ PRAŠINE
SUŠENJE

30 - 40 minuta

SUVO NA
DODIR

2 - 3 sata



TOTALNO SUVO

24 - 36 sati



FULL CURE

7 dana

PAUZA
IZMEĐU
NANOSA

-

SUŠENJE U
PEČI

-

OTPORNOST NA
TEMPERATURU

-

UPOZORENJA I PREPORUKE

- Pošto se radi o završnom proizvodu, nema antikoroziivna svojstva, pa je u slučaju spoljašnje primene ili gde je potrebna antikoroziivna zaštita potrebno naneti odgovarajući antikoroziivni prajmer.
- Kada se osuši, proizvod se ne može premazati samim sobom.
- Pošto je proizvod zasnovan na uljima za sušenje, njegovi ostaci, alati, naslage prašine i raspršivanja, iscrpljeni filteri, papir i krpe natopljene proizvodom, mogu izazvati pojavu samosagorevanja: stoga ih je potrebno nakvasiti vodom i odložiti u hermetički zatvoreni kontejneri pre odlaganja. Periodično proveravajte zadnji deo komore, izduvne kanale i ventilatore i očistite ih od svih naslaga prskanja koje mogu izazvati samosagorevanje.
- Preporučljivo je ne prekoračiti nanesenu debljinu kako ne biste naišli na probleme sporog sušenja i manje vodootpornosti, zahvaljujući činjenici da je proizvod oksidativnog sistema.
- Podudaranje boje se ocenjuje nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste zaojili proizvod odgovarajućim bojama, promešajte ga za kratko vreme.
- Da ne bi došlo do finansijskih kazni, nakon farbanja proizvoda mašinom za toniranje, pošaljite MSDS i primenite odgovarajuću zakonsku etiketu koja se može odštampati pomoću softvera za toniranje Databook P&C.
- Za blago mat boje (žuta, narandžasta, crvena) preporučuje se upotreba odgovarajućeg belog prajmera.
- Ako je izložen lošim vremenskim uslovima, proizvod ima tendenciju da se zamuti za prilično kratko vreme. Step en otpornosti prema spolja zavisi i varira u zavisnosti od primenjene boje.
- Na osnovu specifičnosti proizvoda, precizirano je da opseg sjaja naznačen u parametrima i isporučenim tehničkim podacima može biti podvrgnut velikim varijacijama nakon primene.

NOVOKIM

Series 0338

PONUĐA TEHNIČKIH PODATAKA

Sastab: Modifikovani alkid
Referentna: Boja
% čvrste materije po težini: $78 \pm 2\%$
% čvrste materije po zapremini: $62 \pm 2\%$
VOC: 327 ± 2 g/l
VOS: $21.3 \pm 2\%$

PARAMETRI	PODACI	METODA TESTIRANJA
SPECIFIČNA TEŽINA	1.4 - 1.6 g/ml	ISCOL 2
VISKOZNOST	1750 - 2250 mPa.s (20°C) Rod 3 Brzina 20	ISCOL 1
SJAJ	15 - 25 sjaj 60°	ISCOL 6

NIJANSIRANJE

BAZA	BAZA PAKOVANJE	KOLORANT PAKOVANJE	% ODNOS MEŠANJA
BINDER	21,25 kg/L	25 kg/L	85 - 15

NAPOMENA

Čišćenje alata: Na kraju nanošenja pažljivo oprati pištolje za prskanje, sisteme za farbanje i posude sa odgovarajućim razređivačem i čuvati alate na suvom kako bi se izbegle inkrustacije.

Sanitarno obeležavanje: Pažljivo rukujte proizvodom. Pozovite se na MSDS i poštujućte nacionalne i lokalne propise koji su na snazi u pogledu lične bezbednosti i bezbednosti životne sredine.

Dodatne napomene:

- Stope nanošenja su teoretske, indikativne i predviđene po sloju jer na njih mogu uticati boja i sistem nanošenja. Predlaže se praktični test primene.
Podaci navedeni u ovom tehničkom listu su dobijeni korišćenjem samo Franchi&Kim proizvodnih materijala (premazi, učvršćivači, razređivači) primenjenih u skladu sa opisanim specifikacijama. Nepravilna upotreba razređivača ili učvršćivača, koji nisu pomenuti ili nisu proizvedeni od strane Franchi&Kim, može ugroziti karakteristike primene, performanse i konačno očvršćavanje proizvoda. Stoga, u slučaju miks sistema premaza sa Franchi&Kim i proizvodima drugih brendova, ne može se odobriti usaglašenost rezultata sa parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odeljku za sušenje treba da budu na temperaturi od 20°C, osim ako nije drugačije naznačeno.
- Prikazani i testirani sjaj se može promeniti tokom faze nanošenja jer na njega mogu uticati sledeći faktori: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uslovi okoline, upotrebljeni razređivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih utvrđenih u tehničkom listu.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu su tačne i tačne prema našem najboljem saznanju i stoga ih treba smatrati pouzdanim. U svakom slučaju, oni ne mogu predstavljati garanciju sa naše strane, jer su određeni faktori kao što su priprema proizvoda i podloge, uslovi upotrebe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, su van naše stroge kontrole. Odgovornost korisnika je da proveri podobnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i ispravno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sistemom premaza i pripremom podloge. Za dalje informacije o načinu primene i uslovima korišćenja preporučujemo da se obratite našoj službi tehničke podrške. Treba napomenuti da slika pakovanja može imati svrhu čuvara mesta i stoga može biti indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati u zavisnosti od dopuna ili promena godišnjih cenovnika. Ovaj dokument zamenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je da se pozovete na anekse sa objašnjenjima kako biste bolje razumeli i produbili parametre tehničkog lista. Ažurirano izdanje, dostupno na veb-stranici www.franchi-kim.it u odeljku tehnički podaci u oblasti za preuzimanje, smatra se jedinim koje treba konsultovati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21.35.55 - Fax +39 030 27.31.664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com