

## TEHNIČKI LIST PODATAKA

## CHASSIS PAINT GLOSSY DTM

## Serija 0335

Brzo-sušeći DTM sjajni završni premaz, prebojiv sa samim sobom



## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Sjajni, brzo-sušeći na vazduhu završni premaz na bazi cink fosfata za direktnu adheziju na feralne podloge. Daje proizvodima veoma sjajan estetski izgled i dobru antikorozivnu zaštitu.

## OBLAST PRIMENE

Sjajni jednoslojna temeljni premaz za bojenje alata, metalne stolarije i gvođenih konstrukcija.

## OPŠTE INFORMACIJE

**Sistem:** Jednokomponentni - 1K

**Priroda:** Na bazi rastvarača

**Pakovanje:** 4 kg - 22 kg

**Usluga toniranja:** Usluga toniranja sa bojama na bazi rastvarača Serija 0615

**Pogodne podloge:** Gvožđe

**Lepeze i karte boja:** Ral 841 GL, Ral Design, NCS 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

## PRIPREMA PODLOGE

Proces predtretmana površine, koji se mora izvršiti pre nanošenja premaza, od izuzetne je važnosti kako bi se postigli i garantovali optimalni i dugotrajni rezultati i performanse tokom vremena. Podloga mora biti savršeno čista, suva, odmašćena i bez rđe i/ili kamenca. Preporučuje se i osiguravanje da je podloga slobodna od čestica i drugih boja koje nisu savršeno adherentne ili inkompatibilne sa premazom koji će se naneti. Radi ispravne i potpune pripreme, preporučuje se konsultovanje, po potrebi, objašnjavajućih napomena priloženih uz tehnički list podataka, priručnika za bojenje i servisa tehničke pomoći Laboratorije za istraživanje i razvoj. Objasnjavajuće napomene, u zavisnosti od vrste površine i željenog rezultata, navode različite metode predtretmana kao što su odmašćivanje, ručno i mehaničko čišćenje pomoću posebne opreme, mehanička priprema (struganje, brušenje, lupkanje, četkanje), lagano ili precizno pesciranje, sačmarenje, kuglanje i mokro pesciranje (ili hidro-pesciranje).

## NANOŠENJE

## Uslovi nanošenja

Nanošenje premaza zavisi od različitih faktora kao što su uslovi okoline (između kojih treba pomenuti temperaturu, vlažnost i ventilaciju), geometrija i radni intenzitet proizvoda koji se boje, profili površine i debljine koje treba naneti. Sistem nanošenja koji treba koristiti je od posebne važnosti jer, u zavisnosti od vrste sistema, mogu se razlikovati različiti parametri uključujući efikasnost prenosa premaza, prekoračenje spreja, postignuti estetski izgled, stabilnost curenja proizvoda i lakoća ili složenost nanošenja. Iz tih razloga, pre nanošenja na sisteme i linije znatnog obima, preporučuje se kontaktiranje servisa tehničke pomoći radi inspekcije i potrebnih istraživanja za konsultantsku aktivnost vezanu za metode nanošenja i definisanje ad hoc tehničkih detalja.

OPREMA	VISKOZNOST	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
AIRBRUSH - CUP GUN	20" - 22" Ford Cup 4	1,4 - 1,6 mm	3,5 - 4 bar	-
AIRMIX	Zavisno od parametara nanošenja	9 - 11	60 - 100 bar	-

## USLOVI OKOLINE

TEMPERATURA OKOLINE	TEMPERATURA PODLOGE	RELATIVNA VLAŽNOST	ROK TRAJANJA
5°C - 35°C	5°C - 35°C	60 %	Čuvati 2 godine u originalnoj zapečaćenoj ambalaži na +5/+35°C.

FRANCHI &amp; KIM

Datum revizije 14/10/2025 Revizija N° N°04.02 Str. 1 / 3

Industrial Line

## TEHNIČKI LIST PODATAKA

Industrial Line

# CHASSIS PAINT GLOSSY DTM

Serija 0335

## CHASSIS PAINT GLOSSY DTM Series 0335

TECHNICAL DATA

### TEHNIČKI PODACI

TEORIJSKA PROSEČNA STOPA POKRIVENOSTI	NANOŠENJE	RAZBLAŽIVANJE	SJAJ	DEBLJINA MOKROG FILMA PO SLOJU	DEBLJINA SUVOG FILMA PO SLOJU	BROJ SLOJEVA	UKUPNA DEBLJINA SUVOG FILMA	TEORIJSKA PROSEČNA POTROŠNJA
8,4 m <sup>2</sup> /l po sloju na debljinu suvog filma od 50 μ	Sprej	10% sa Sintetičkim Razređivačem 90 Serija 0955 ili Anti-blooming Nitro Razređivačem Serija 0970	80 – 90 sjaj	119 μ	50 μ	1 ili 2 sloja za postizanje ukupne željene debljine	80 μ	138 g/m <sup>2</sup>

### SUŠENJE

INTERVAL IZMEĐU SLOJEVA	SUŠENJE NA VAZDUHU	SUŠENJE BEZ PRAŠINE	SUVU NA DODIR	POTPUNO SUVO	POTPUNO STVRDNJAVANJE	ISPARAVANJE RASTVARAČA	SUŠENJE U PEĆI	OTPORNOST NA TEMPERATURU
2 – 20 sati	20°C	15 – 20 minuta	1 – 3 sata	24 – 36 sati	7 dana	-	-	80°C

### UPOZORENJA I PREPORUKE

- Nanošenje proizvoda u neodgovarajućim atmosferskim uslovima negativno utiče na vremena sušenja, kompromitujući optimalno postizanje estetskih karakteristika i performansi.
- Tokom zime, aplikator mora prestati sa radom 1-2 sata pre zalaska sunca kako bi se proizvodu dala mogućnost da se osuši na dodir, u cilju izbegavanja apsorpcije vlage tokom noći.
- Da bi se postigle dobre antikoroziivne performanse, naneti minimum 70-80 mikrona u dva sloja.
- Preporučuje se ne prekoračiti naneseu debljinu kako bi se izbegli problemi sporog sušenja i manje otpornosti na vodu, s obzirom da je proizvod oksidativni sistem.
- Podudaranje boja se procenjuje nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon bojenja proizvoda odgovarajućim bojama, brzo ga pomešajte.
- Da biste izbegli finansijske kazne, nakon bojenja proizvoda mašinom za toniranje, pošaljite MSDS i primenite odgovarajuće zakonsko označavanje koje se može odštampati pomoću softvera Databook P&C.
- Za DTM, jednoslojna, nisko pokrivena obojena proizvoda (žuta, narandžasta, crvena), radi provere nijanse, nanosite dva sloja od 100 μ w.f.t. proizvoda.
- Kada se osuši, proizvod se ne može prebojiti samim sobom. Prebojivanje je dozvoljeno tek nakon najmanje 30 dana od nanošenja, i samo ako je proizvod nanosen na debljinama navedenim u tehničkom listu podataka.

### TEHNIČKI PODACI O ISPORUCI

**Sastav:** Modifikovani alkidi

**Referentna boja:** Bela

**% čvrstog sadržaja po težini:** 55 ± 2%

**% čvrstog sadržaja po zapremini:** 42 ± 2%

**VOC:** 522 ± 2 g/l

**VOS:** 45 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METOD TESTIRANJA
VISKOZNOST	1800 – 2200 mPa.s (20°C) Štap 3 Brzina 20	ISCOL 1
SJAJ	80 – 90 sjaj 60°	ISCOL 6
SPECIFIČNA TEŽINA	0,95 – 1,1 g/ml	ISCOL 2

FRANCHI&KIM

Datum revizije 14/10/2025 Revizija N° N°04.02 Str. 2 / 3

Industrial Line

TEHNIČKI LIST PODATAKA

Industrial Line

# CHASSIS PAINT GLOSSY DTM

Serija 0335

## CHASSIS PAINT GLOSSY DTM Series 0335

TECHNICAL DATA



### USLUGA TONIRANJA

BAZA	PAKOVANJE BAZE	OBOJENO PAKOVANJE	% ODNOS MEŠANJA
VEZIVNO SREDSTVO	16,8 l	21 l	80 - 20

### NAPOMENE

**Čišćenje alata:** Na kraju nanošenja, pažljivo oprati prskalice, sisteme za bojenje i posude odgovarajućim razređivačem i čuvati alate suvo kako bi se sprečilo stvaranje naslaga.

**Sanitarno označavanje:** Pažljivo rukovati proizvodom. Koristiti MSDS i poštovati važeće nacionalne i lokalne propise koji se tiču lične i ekološke bezbednosti.

#### Dodatne napomene:

- Podaci navedeni u ovom tehničkom listu podataka dobijeni su korišćenjem isključivo Franchi&Kim materijala za proizvodnju (premazi, učvršćivači, razređivači) primenjenih u skladu sa opisanim specifikacijama. Nepravilna upotreba razređivača i/ili učvršćivača, drugačijih od predloženih ili nije proizveo Franchi&Kim, može ugroziti karakteristike nanošenja, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mešovitih sistema premaza Franchi&Kim i proizvoda drugih marki, ne može se garantovati usklađenost rezultata sa parametrima navedenim u tehničkom listu podataka.
- Vremena koja se odnose na radni vek i intervale sušenja odnose se na standardnu temperaturu od 20°C, osim kada je to izričito navedeno.
- Sjaj naveden i testiran može se promeniti tokom faze nanošenja jer na njega mogu uticati sledeći faktori: realizovana boja, debljina, broj slojeva, uslovi okoline, razređivač i učvršćivač koji se koriste ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu podataka.
- Stope pokrivenosti su teorijske, indikativne i namenjene po sloju jer na njih mogu uticati boja i sistem nanošenja. Preporučuje se praktičan test nanošenja.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu su ispravne i tačne po našem najboljem znanju, i stoga treba da se smatraju pouzdanim. Ni u kom slučaju ne mogu podrazumevati garanciju s naše strane, jer određeni faktori kao što su priprema proizvoda i podloge, uslovi upotrebe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, van su naše stroge kontrole. Odgovornost korisnika je da proveri prikladnost proizvoda za određenu upotrebu, kao i ispravno i precizno izvođenje rada u skladu sa sadržajem tehničkog lista podataka, preporučenim sistemom premaza i pripremom podloge. Za dalje informacije u vezi sa metodom nanošenja i uslovima upotrebe, preporučuje se kontaktiranje našeg servisa tehničke podrške. Treba napomenuti da slika pakovanja može imati svrhu čuvara mesta i stoga može biti indikativna referenca. Navedena pakovanja mogu se razlikovati prema dodacima ili promenama godišnjih cenovnika. Ovaj dokument zamenjuje sve prethodne verzije. Ažurirana verzija, dostupna na sajtu [www.franchi-kim.com](http://www.franchi-kim.com) u odeljku tehničkih listova podataka za preuzimanje, jedina je na koju se treba pozivati.

#### ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - [www.franchi-kim.com](http://www.franchi-kim.com) - [www.estaliacoatings.com](http://www.estaliacoatings.com)

**FRANCHI&KIM**

Datum revizije 14/10/2025 Revizija N° N°04.02 Str. 3 / 3

Industrial Line